

عليه تصنيح الورقة

المؤلف :- اسلام أحمد عبد العزيز

التليفون :- 01129572148

الأيمل :-

smartcomputer693@gmail.com

الشبلونة

عبارة عن برواز من الخشب حسب المساحة المطلوبة سواء 25 سم أو 50 سم أو أكثر أو أقل مشدود عليها طبقة من الحرير الطبيعي

طريقة العمل :-

توضع المادة الحساسة على الشبلونة ثم توضع ورقة الكلك المرسوم عليها التصميم

التصميم :-

هنا سوف يكون بوردة هندسية ولتكن بوردة ماوس كمبيوتر

فإذا كانت بوردة الماوس صغيرة فمن الممكن تكرار الرسمة أكثر من مرة حتى تأخذ حجم البوردة وذلك لتوفير وقت الطباعة على الشبلونة وأعطاع نتيجة أسرع وأكثر أنتجا وفاعلية

ثم تأتي مرحلة وضع الشبلونة على لمبة نيون لطباعة
الرسمه الموجوده على الورقه الكلك على الحرير عن
طريق ماده الحساسه حيث تقوم ماده الحساسه
بتوسيع المسام للحرير حسب الرسمه المعرضه للضوء أى
أن ماده الحساسه سمية ماده حساسه لانها تحس
وتتأثر بالضوء

بعد ذلك تقوم بغسيل الشبلونة بالماء الفاتر جدى من
الماده الحساسه

وتترك الشبلونة حتى تجف جيدا أو يتم التجفيف عن
طريق البلور (ماتور هواء يستخدم فى التنظيف من
الأتربة)

ثم تقوم بوضع شريط لاصق خارج الرسمه الموجوده
على الحرير وذلك للتوفير فى عمليه الطباعة وتوفير
الحرير

ثم تقوم بوضع البرنت التى سوف تطبع عليها الرسمه
تحت الشبلونة وتقوم بوضع الشبلونة عليها برفق ثم
وضع الحبر فى المكان المخصص على الشبلونة والقيام
بتحريك الحبر برفق عن طريق قطعة مخصصه لذلك
(ممكن استخدام قطعة من شبشب حمام فل)

ثم تقوم بعملية الطباعة



العملية بعد الطباعة :-

تترك البرنت المطبوع عليها البوردة (بوردة الماوس) حتى تجف وبرجاء عدم ملامسة السطح حتى لا تتلف البوردة

بعد ذلك نقوم بتحضير كلوريد الحديدوز وهو يباع جاهز وهو سام جدا

تقوم بوضع كلوريد الحديدوز فى جردل بلاستيك أكبر من مقاس البرنت وتقوم بالتخفيف بالماء (لا تقوم بالتخفيف كثيرا حيث أن كلما خفت المحلول زادت العملية أطول فى الوقت)

تقوم بوضع البرنت فى كلوريد الحديدوز لفترة حتى يقوم كلوريد الحديدوز بتقشير النحاس الموجود على البرنت الذى لا يوجد عليه طباعة ولكن يبقى النحاس المغطى بالحبر لفترة طويلة.

بعد التأكد من الانتهاء من عملية صناعة البوردة تقوم بوضع البوردة فى اتجاه الضوء للتأكد من أن البوردة تم صنعها بالكامل ولا يوجد أجزاء لم يتم عملية التقشير النحاس لها

ثم بعد ذلك يتم غسل البوردة بالماء والصابون جيداً ويتم السنفرة للبوردة برفق حتى تتم عملية ازالة الحبر المطبوع على البوردة

بعد ذلك تغسل بالماء وتخفف بفوطة نظيفة جيداً

ثم تدخل على مرحلة التقطيع البرنت الى بورد حسب التصميم عن طريق المنشار الأتركت اليدوي او الكهربائي (ذلك فى حالة أن البرنت أكثرمن بوردة)

ثم تخريم البوردة على حسب التصميم الموجودة فى البوردة وعلى حسب اماكن تركيب الكومبونت وبعد الانتهاء من التخريم تقوم بوضع الكومبونت وتقوم بالحام جيدا عن طريق قزدير جيد حتى تتمكن من عملية اللكام الجيد بدوم خسائر

وحتى هنا نكون أنتهينا من الشرح وألقايم فى شرح مواضيع أخرى مهمة فى مجال الكمبيوتر والتكنولوجيا

الرجاء الدعاء لى بالتوفيق والنجاح فى الدنيا والأخرة