

الحديد المشغول

- ❖ الابواب والشبابيك
- ❖ الترابيزات
- ❖ شبابيك
- ❖ درابزين البلكونه
- ❖ الكبارى
- ❖ الجمالونات
- ❖ السيارات
- ❖ الاثاث

لـ العدد والادوات المستخدمة :

1. الصاروخ : الذى يستخدم للجلى وتنظيف الحديد من الرأيش وبقايا اللحام
2. الشينيور : يستخدم فى الثقب
3. شاكوش أو مطرقه بأحجامه
4. بقليل : والذى يستخدم فى معرفه الاقطار الخارجيه والداخلية والأرتفاعات الدقيقه
5. ميزان مياه : يستخدم لضبط المستوى أفقيا ورأسيا
6. مقص صاج (مقص بوز غراب) : يستخدم فى قص الصاج
7. برجل (فرجار) : من ادوات الشنكرة
8. بنطة علام : من ادوات الشنكرة
9. طقم مفتاح بلدى : لفك وربط المسامير والصواميل
10. طقم مفكات للربط
11. أجنه تستخدم لفتح الشنايش

- .12 منشار حدادي يستخدم للقطع
- .13 شاكوش تنظيف الخبث
- .14 مجموعه المبارد بأنواعها (ديل الفار - المربع - نص دائره - المستطيل)
- .15 قدمه صلب من أدوات الشنكره
- .16 متر معدني شريط من ادوات الشنكره
- .17 شوكه علام وزمه المراكز : من أدوات الشنكره

الخامات المستخدمة

- 1- حديد خوصه (حديد مبطط)
- 2- حديد مربع
- 3- حديد بزاويه
- 4- حديد مبروم
- 5- مواسير مدوره
- 6- مواسير مربعه
- 7- مواسير مستطيله
- 8- الواح الصاج
- 9- الواح معدنيه

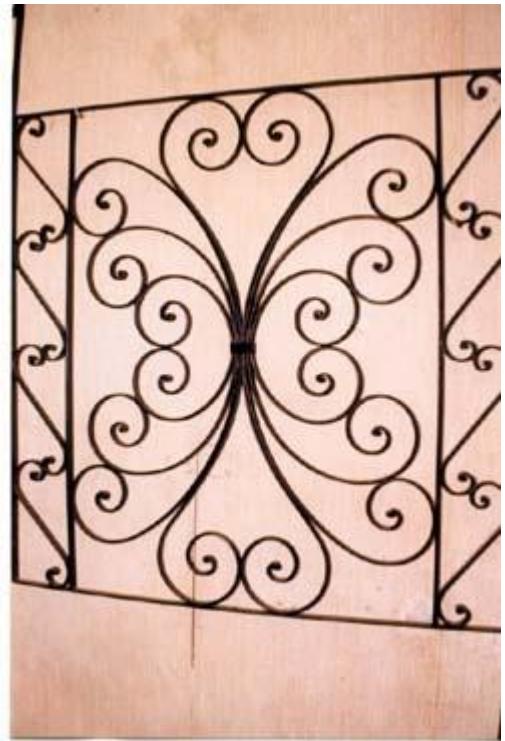
-1 حديد خوصه

سمك المعدن يساوى 10/1 من العرض
 انواعه 2*20 او 3*30 او 4*40 او 5*50
 6*60 او 7*70 او 8*80 او 9*90

ويستخدم فى عمل الحلوق واطارات الضلف وعمل
الحشوات الداخلية للمشغولات

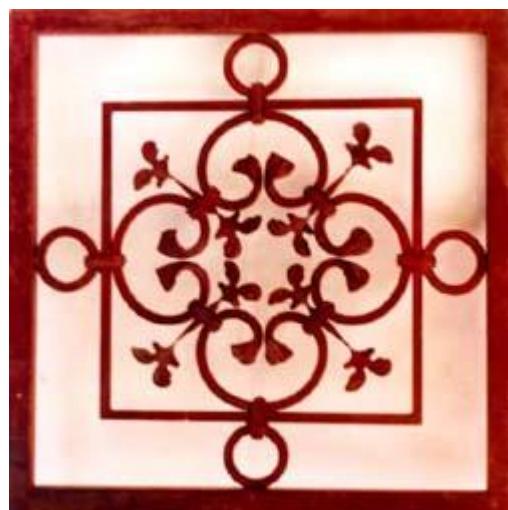






2- حديد مربع

- ✓ يستخدم فى عمل المصبغات والفوائل فى
الضلوف والشبابيك
- ✓ يستخدم فى عمل كراسى الفروجية " رجول
وقاده وحليه " ويتم العمل به على الساخن
وليس على البارد
- ✓ انواعه 8مم & 10مم & 12مم & 16مم &
..... & 18مم



3- الحديد المبروم " المدور "

- ✓ يستخدم فى اعمال التسليح
- ✓ يستخدم فى الفوائل والحليات
- ✓ انواعه 8 مم & 10 مم & 12 مم

4- المواسير المدوره

- ✓ منها المجلفن والاسود
- ✓ مواسير الحديد الاسود يتم قياس القطر الخارجى الكبير
- ✓ مواسير الحديد المجلفن يتم قياس القطر الداخلى الصغير
- ✓ مواسير الحديد المجلفن تستخدم لمياه الشرب والاعمال الصحيه مثل الحمامات والمطابخ
- ✓ مواسير الحديد الاسود تستخدم فى عمل الكراسي والترابيزات المعدنيه



5 - المواسير المربعه

- ✓ تكون جميعها من الحديد الاسود
- ✓ عرضها وسمكها 20 مم & 30 مم & 40 مم
- &

- ✓ تستخدم فى عمل ارجل الترابيزات والكراسي واطار الحلق للباب والبوابه واطار الضلفه
- ✓ وتستخدم فى عمل الفواصل



6 - المواسير المستطيله

- ✓ السمك يكون نصف العرض
- ✓ تصنع من الحديد الاسود
- ✓ نفس استخدامات المواسير المربعة

7 - الواح الصاج

- ✓ تستخدم فى تجلييد الابواب وعمل الثلاجات والفسالاوت والمكاتب والاثاث
- ✓ السمك يكون من 0.2 الى 2.5 مم
- ✓ المتر المربع من الصاج سمك 1 مم يزن 8 كجم

✓ المتر المربع من الصاج سماكة 2 مم يزن

16 كجم

8 - الالواح المعدنيه

✓ يتراوح سمكها من 2.5 الى 12 مم

✓ تستخدم فى عمل الارضيات للمقاطير

وفى عمل تغطية البلاءات وفي عمل

الابواب





9- حديد زاويه

- ✓ يستخدم فى عمل الحلق و عمل اطار الضلفه
- ✓ يستخدم فى عمل قواعد الغسالات والثلاجات
والبوتاجا زات
- ✓ يستخدم فى عمل مناشر الغسيل
- ✓ يستخدم فى عمل شاسيه السياره

الاعمال المعدنيه تنقسم الى ثلاثة اقسام

1-اللحام

2-الحداده

3-البراده

اللحام لـ

وصل قطعتين او اكثر من المعدن بحيث يصبحا قطعة واحدة وصل دائم ولا يمكن فصلهما عن بعض الا بالطرق او النشر مكان اللحام او من اى مكان آخر

أنواع اللحام

- 1- اللحام بالكهرباء
- 2- اللحام بغاز الاكسى استيلين
- 3- اللحام الحدادى
- 4- اللحام بالمونه
- 5- اللحام فى جو من الارجون
- 6- اللحام بالبلاوما
- 7- اللحام بالليزر

طرق اللحام

- 1- اللحام الارضى
- 2- اللحام الافقى
- 3- لحام بنطه
- 4- لحام رأسى
- 5- لحام over head
- 6- لحام زاويه خارجيه
- 7- لحام زاويه داخليه
- 8- لحام قوره * قوره

لـ اللحام بالكهرباء (بالكترود اللحام)

توجد ماكينة لحام متخصصة في تحويل التيار الكهربائي حيث تعمل على خفض الجهد ورفع التيار "الامبير" الذي يعطي درجة حرارة عالية فعند تلامس السالب مع الموجب تحدث صدمة كهربائية ينتج عنها شرارة تنتاج درجة حرارة عالية تكفي لسهر



المعدن

- ✓ لكل معدن سلك لحام له شدہ تیار معینہ
- ✓ يتم وضع سلك اللحام مع الشعلہ لقفل الدائرة وبالتالي يحدث شرارة التي ينتج عنها درجة الحرارة العالية لصهر المعدن

❖ العدد المستخدم في اللحام

- 1- ترنس اللحام بمشتملاته
- 2- ادوات الوقاية (مريله جاونتى وجيتروش لحام)
- 3- شاكوش لحام
- 4- فرشاه سلك
- 5- نقط





Figure 3. Select clothing to provide maximum protection from sparks and hot metals

العفريته " واقى للرجل

وش اللحام يتكون من قطعتين من الزجاج الاولى زجاج اخضر غامق تقلل نسبة الضوء الناتج من اللحام والثانى زجاج ابيض شفاف تحمى القطعة الخضراء

المريله والجاونتى والعفريته يصنعوا من ماده الجلد كروم التي تتحمل درجه الحراره العاليه

☒ وش اللحام يصنع من ماده الفيبر جلاس ويصنع على هئه وجه ويكون من قطعتين من الزجاج اخضر غامق وشفافه وكذلك مقبض

☒ شاكوش اللحام يستخدم فى نظافه اللحام بعد عمليه اللحام ويستخدم فى ازاله الرايش وخبث اللحام ويدخل فى الاماكن التى يصعب الوصول اليها بالشاكوش العادي

☒ فرشاه السلك مصنوعه من يد من الخشب واسلاك من الصلب متقاربه من بعض وتستخدم لنظافه التمرин قبل وبعد اللحام

☒ لقط عدل ويستخدم فى نقل المشغولات بعد اللحام وهى ساخنه

☒ الخامات المستخدمة فى اللحام بالكهرباء

☒ سلك اللحام

ويصنع من نفس نوع الخامه المراد لحامها ويغلف سلك اللحام بماده اسمها "بودره البوراكس" و البودره تساعد على عمليه الصهر وتغطى اللحام من الهواء الجوى ولكل سلك لحام نوع بودره خاص



الحام بغازى الاكسى استيلين



غاز الاسيتيلن يشتعل والاكسجين يساعد على الاشتعال واتحاد الغازين معا يعطى حراره عاليه جدا ويتم تعبئه كلا منهما فى اسطوانه منفصله عن الاخرى لكل اسطوانه محبس للتحكم فى الغاز الذى يخرج من الاسطوانه

نفرق بين الاسطوانتين من حيث نوعهما اكسجين او اسيتيلين باستخدام قطعه معدنيه من الحديد ويتم الطرق عليهما نجد ان احداهما تعطى صوت رنان عالي وهى اسوانه الاكسجين والآخرى تعطى صوت مكتوم وهى اسطوانه الاسيتيلين تكون اسطوانه الاسيتيلين من

1- الياف صناعيه وتعمل على وجود فراغات بين اجزاء الفحم النباتى

2- فحم نباتى يمتص الاسيتيلين الداخل الى الاسطوانه والذى يكون على هيئة غاز خامل "سائل" ويخرج من الاسطوانه على هيئة هواء

3- ماده الاسيتون تعمل على عدم تمدد غاز الاسيتيلين عند حدوث تسرب نار داخل الاسطوانه

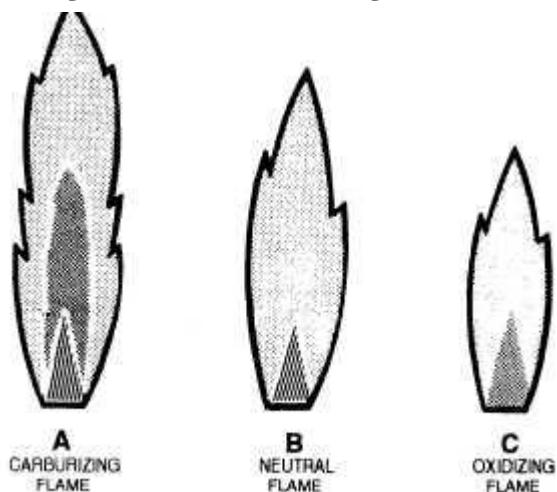
4- المانوميتر ويحتوى على عدادين الاول القريب من الاسطوانه يقيس كمية الغاز الموجوده داخل الاسطوانه والثانى بعيد عن الاسطوانه يستخدم فى تحديد كمية الغاز المراد استخدامها وكذلك يحتوى المانوميتر على محبس يحدد نسبة الغاز المراد استخدامها

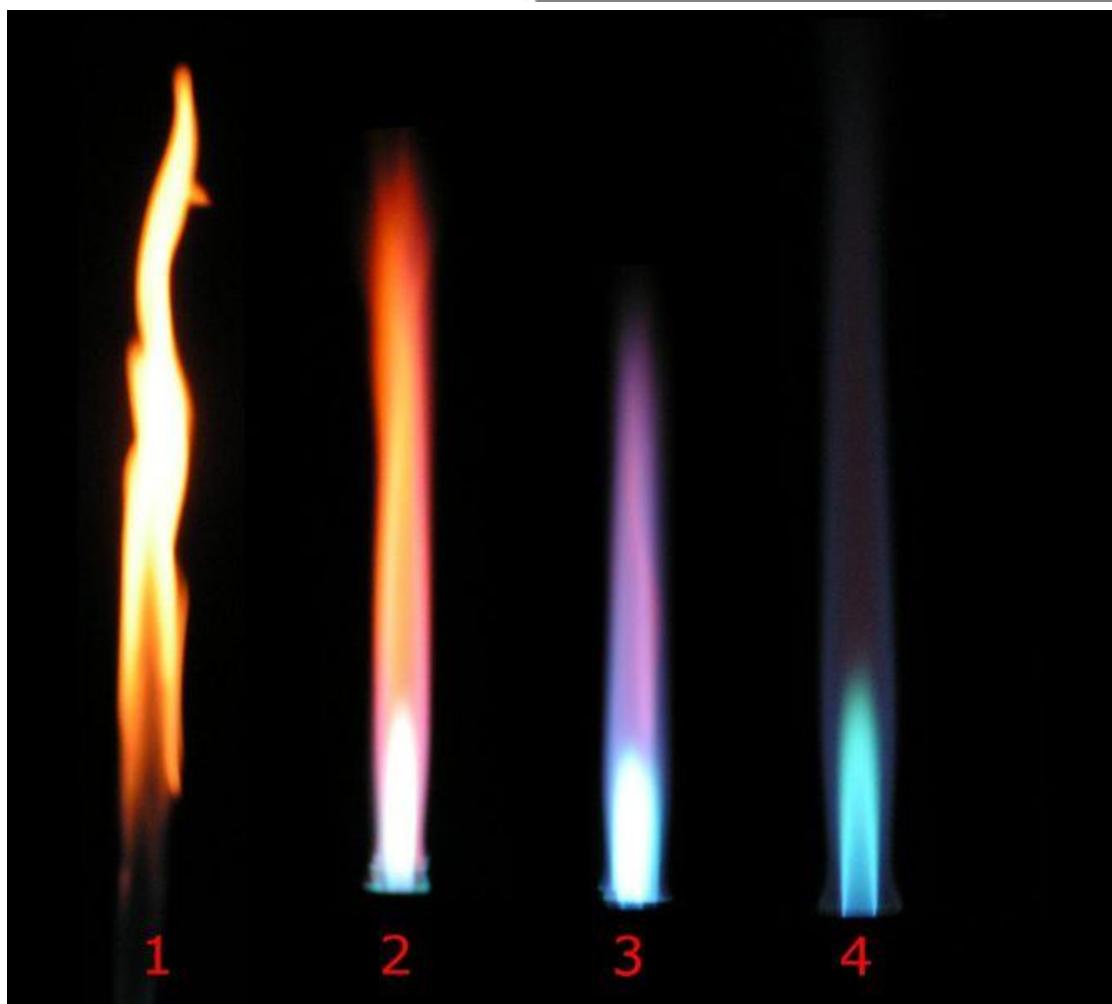
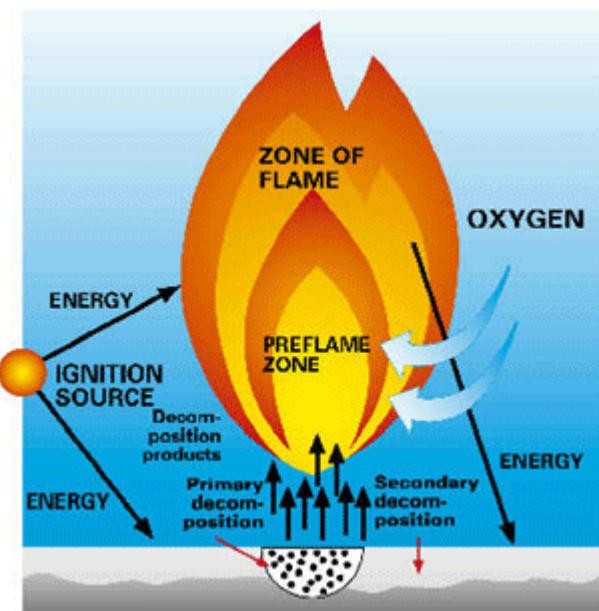
5- يتم فتح اسطوانه الاسيتيلين اولا حتى تشتعل المبه ثم يتم فتح اسطوانه الاكسجين

6- عند الانتهاء من اللحام يتم غلق اسطوانه الاسيتيلين اولا ثم يتم غلق اسطوانه الاكسجين لأن الاستيلين هو الذي يشتعل والكسجين يساعد على الاشتعال وبالتالي يتم غلق اسطوانه الاسيتيلين اولا

لـ انواع اللهب

- ١ـ لهب مؤكسد ويكون فيه نسبة الاكسجين اكبر من نسبة الاسيتيلين
- ٢ـ لهب مكربن ويكون فيه نسبة الاسيتيلين اكبر من نسبة الاكسجين
- ٣ـ لهب متعادل وهو المستخدم في عمليات اللحام وفيه نسبة الاسيتيلين الى الاكسجين 1 الى 2





لـ كـيفـيـة إـسـتـلام اـعـمـال الـحـدـيد الـمـشـغـول

1. مطابقه المقاسات ووجود نسبة خلوص
2. مطابقه قطاعات الحديد
3. سهوله استخدام المشغولة
4. جودة اللحامات
5. مطابقه الإكسسوارات (المفصلات - الكلون - الأوكر -
الحلبات)
6. التشطيب الجيد وإزالة الزيادات بالصاروخ وهذا



